



**INFRASTRUKTURA
I ŚRODOWISKO**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
FUNDUSZ SPÓJNOŚCI



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności
Program Operacyjny Infrastruktura i Środowisko,
Priorytet II oś: „Gospodarka odpadami i ochrona powierzchni ziemi”,
Działanie 2.1. „Kompleksowe przedsięwzięcia z zakresu gospodarki odpadami komunalnymi ze
szczególnym uwzględnieniem odpadów niebezpiecznych”

Zakład Usług Komunalnych Tadeusz Drozdowski
ul. Bielawska 6
58 – 250 Pieszycy
Polska

tel. (+48 74) 83 65 350

strona internetowa: www.zuk.net.pl

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego 2/2015

przedmiot zamówienia:

dostawa

pn. **„Rozbudowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pozostałych po selektywnym zbieraniu odpadów zawierających odpady ulegające biodegradacji, wraz z zakupem i montażem urządzeń oraz wykonaniem prac w zakresie infrastruktury wspomagającej funkcjonowanie tejże instalacji, w tym wykonanie przenośników taśmowych, separacja metali nieżelaznych i żelaznych, ładowarka kołowa, sito i rozdrabniarka do odpadów zielonych”**

CZEŚĆ III – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Wskazanie nazw zwyczajowych czy producentów w zamieszczonych elementach opisu przedmiotu zamówienia (OPZ) służy wyłącznie określeniu standardu.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, potwierdzających spełnienie wymagań.

„Rozbudowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pozostałych po selektywnym zbieraniu odpadów zawierających odpady ulegające biodegradacji, wraz z zakupem i montażem urządzeń oraz wykonaniem prac w zakresie infrastruktury wspomagającej funkcjonowanie tejże instalacji, w tym wykonanie przenośników taśmowych, separacja metali nieżelaznych i żelaznych, ładowarka kołowa, sito i rozdrabniarka do odpadów zielonych”

Spis treści:

1	INFORMACJE PODSTAWOWE	3
1.1	Miejsce realizacji dostawy	3
1.2	Zamawiający	3
1.3	Definicje	3
2	OPIS ZAMÓWIENIA	3
2.1	Przedmiot zamówienia	3
2.2	Dodatkowe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia	3
3	SZCZEGÓŁOWY OPIS ZAMÓWIENIA	4

1 Informacje Podstawowe

1.1 Miejsce realizacji dostawy

Przedmiot zamówienia należy dostarczyć do Zakładu Gospodarki Odpadami – Ekologicznego Centrum Odzysku w Bielawie - 58-260 Bielawa, ul. Ceglana 10.

1.2 Zamawiający

Podmiotem odpowiedzialnym za realizację i upoważnionym do zawarcia umowy z Wykonawcą jest:
Zakład Usług Komunalnych Tadeusz Drozdowski
ul. Bielawska 6
58 – 250 Pieszycy

1.3 Definicje

Przedmiot zamówienia – oznacza dostawę pn. „Rozbudowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pozostałych po selektywnym zbieraniu odpadów zawierających odpady ulegające biodegradacji, wraz z zakupem i montażem urządzeń oraz wykonaniem prac w zakresie infrastruktury wspomagającej funkcjonowanie tejże instalacji, w tym wykonanie przenośników taśmowych, separacja metali nieżelaznych i żelaznych, ładowarka kołowa, sito i rozdrabniarka do odpadów zielonych”

Umowa – oznacza umowę zawartą pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą;

Wykonawca – oznacza, w rozumieniu ustawy Pzp, osobę fizyczną, prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiegała się o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę, złożyła ofertę i zawarła umowę.

PZP – oznacza ustawę z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień publicznych (Dz. U. z 2013r., poz. 907 ze zm.)

KC – oznacza ustawę z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 1971r. Nr 16, poz. 93 ze zm.)

2 Opis zamówienia

2.1 Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu do obsługi Zakładu Gospodarki Odpadami – Ekologicznego Centrum Odzysku w Bielawie, w ramach rozbudowy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pozostałych po selektywnym zbieraniu odpadów zawierających odpady ulegające biodegradacji, wraz z zakupem i montażem urządzeń oraz wykonaniem prac w zakresie infrastruktury wspomagającej funkcjonowanie tejże instalacji, w podziale na 2 części zamówienia, tj.:

- 1) Część nr 1 zamówienia pn. sprzęt stacjonarny, obejmująca dostawę: 3 szt. separatorów magnetycznych, 1 szt. separatora wiroprądowego oraz 2 szt. przenośników taśmowych;
- 2) Część nr 2 zamówienia pn. sprzęt mobilny, obejmująca dostawę: 1 ładowarki kołowej, 1 sita mobilnego oraz 1 rozdrabniarka do odpadów zielonych.

Wykonawca II części zamówienia oferując maszyny winien wziąć pod uwagę, że będą pracować i parkować na wolnym powietrzu.

2.2 Dodatkowe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

1. Wykonawca dostarczy oraz uruchomi przedmiot umowy w Zakładzie Gospodarki Odpadami – Ekologicznego Centrum Odzysku w Bielawie - 58-260 Bielawa, ul. Ceglana 10.

„Rozbudowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pozostałych po selektywnym zbieraniu odpadów zawierających odpady ulegające biodegradacji, wraz z zakupem i montażem urządzeń oraz wykonaniem prac w zakresie infrastruktury wspomagającej funkcjonowanie tejże instalacji, w tym wykonanie przenośników taśmowych, separacja metali nieżelaznych i żelaznych, ładowarka kołowa, sito i rozdrabniarka do odpadów zielonych”

2. Przedmiot zamówienia winien być fabrycznie nowy, wolny od wad fizycznych i objęty gwarancją producenta – z wyjątkiem sita mobilnego oraz rozdrabniarki do odpadów zielonych gdzie dopuszcza się dostarczenie używanych urządzeń.
3. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu dokumenty gwarancyjne, instrukcję obsługi, schematy w języku polskim i inne dokumenty, które otrzyma od producenta przedmiotu zamówienia, dla zapewnienia Zamawiającemu prawidłowej eksploatacji i zabezpieczenia go przed roszczeniami ze strony osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, patentowych, znaku towarowego, licencji lub innych.
4. Przygotowane maszyny winny posiadać aktualne badanie techniczne - wymagany przegląd, jeżeli obowiązek ten wynika z obowiązujących przepisów prawa.
5. Wykonawca na potrzeby przeprowadzenia odbioru przedmiotu zamówienia zapewni niezbędną ilość paliwa – dotyczy części II zadania.
6. Wykonawca przeszkoli wskazany przez Zamawiającego personel w ilości maksymalnie 10 osób, w zakresie obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia osobno dla każdej części zadania. Przeprowadzone szkolenia zostaną potwierdzone protokołem podpisanym przez strony.
7. Wykonawca II części zadania ze względu na możliwość dostarczenia używanych urządzeń zobowiązany będzie do dostarczenia niżej wymienionych dokumentów oraz uwzględnienia poniższych wymagań:
 - a) wydania oświadczenia, w którym stwierdza się pochodzenie sprzętu oraz potwierdza, że w okresie poprzednich 7 lat sprzęt ten nie był nabyty z udziałem dotacji krajowych lub wspólnotowych;
 - b) cena sprzętu używanego nie może przekraczać jego wartości rynkowej i nie jest wyższa od ceny nowego sprzętu o zbliżonych parametrach i podobnych funkcjach (na żądanie Zamawiającego należy przedstawić wycenę rzeczoznawcy). Koszt kwalifikowany używanego sprzętu zostanie uznany jedynie w części wydatku, która odpowiada jego wartości rynkowej;
 - c) sprzęt musi posiadać wszystkie wymagane przez Zamawiającego cechy i spełniać odpowiednie normy.

3 Szczegółowy opis zamówienia

Poniżej przedstawiono minimalne wymagania Zamawiającego dotyczące opisu przedmiotu zamówienia.

CZĘŚĆ I

1. Separatory taśmowe magnetyczne

Separatory winny charakteryzować się wysoką niezawodnością. Taśma winna posiadać wzmocnienia z niemagnetycznymi progami. Dla optymalizacji działania separatorów, ich mocowanie winno umożliwiać przestawianie w kierunku poziomym, pionowym oraz zmianą kąta nachylenia.

Planuje się zakup 3 szt. separatorów:

1) Model 1:

- a) moc napędu: min. 1,5 kW,
- b) szerokość przenośnika: 800 mm (zawieszenie w poprzek), 650 mm (zawieszenie wzdłuż),
- c) wymiary magnesu: min. 926 x 600 mm,
- d) maksymalna wysokość zawieszenia nad przenośnikiem: 250 mm,
- e) prędkość taśmy wyrzutnikowej: 1,7 m/s \pm 10%

2) Model 2:

- a) moc napędu: min. 1,5 kW,
- b) szerokość przenośnika: 1000 mm (zawieszenie w poprzek), 800 mm (zawieszenie wzdłuż),
- c) wymiary magnesu: min. 1126 x 750 mm,
- d) maksymalna wysokość zawieszenia nad przenośnikiem: 330 mm,
- e) prędkość taśmy wyrzutnikowej: 1,7 m/s \pm 10%.

3) Model 3:

- a) moc napędu: min. 1,5 kW,
- b) szerokość przenośnika: 1200 mm (zawieszenie w poprzek), 800 mm (zawieszenie wzdłuż),
- c) wymiary magnesu: min. 1326 x 750 mm,
- d) maksymalna wysokość zawieszenia nad przenośnikiem: 330 mm,
- e) prędkość taśmy wyrzutnikowej: 1,7 m/s \pm 10%.

2. Separator wiroprowadowy (do metali nieżelaznych)

1) Planuje się zakup 1 szt. separatora:

- a) szerokość robocza 500 mm
- b) średnica bębna z rotorem: 500 mm
- c) średnica bębna napędowego: 506 mm
- d) liczba par biegunowych: min. 9
- e) liczba rzędów magnetycznych min. 18
- f) rodzaj magnesów: neodymowe
- g) prędkość taśmy regulowana: 1 - 2,5 m/s
- h) taśma wykonana z PCV
- i) moc napędu taśmy: min. 2,2 kW
- j) moc napędu wirnika: min. 4,0 kW
- k) wirnik zamontowany w układzie mimośrodowym z regulacją: kąta położenia i kierunku działania głównej siły pola wiroprowadowego.

3. Przenośniki taśmowe

Dopuszcza się wyłącznie dostawę i montaż przenośników specjalistycznych, dostosowanych do transportu odpadów komunalnych. Taśma przenośników winna być odporna na działanie tłuszczu i olejów. Wymagana jest wysoka wytrzymałość taśmy na rozrywanie. Nie są dopuszczalne szwy na taśmie biegnące poprzecznie do kierunku transportu (osi podłużnej przenośnika). Burty boczne winny posiadać uszczelnienie wykonane z PVC lub gumowe gwarantujące optymalne uszczelnienie taśmy przenośnika. Każdy przenośnik winien być wyposażony w wyłącznik bezpieczeństwa.

Dobór przenośników należy do Wykonawcy i powinien zapewnić korelację pomiędzy współpracującymi ze sobą przenośnikami i urządzeniami. Przenośniki powinny być dostosowane do pracy pod wiatrą.

1) Planuje się zakup 2 szt. przenośników:

a) przenośnik I:

- funkcja: odbiór odpadów spod przesiewacza wibracyjnego - transport nadziarna do kontenera (wysokość początkowa przenośnika około 500 mm*)
- długość przenośnika: 9.500 mm ($\pm 10\%$),
- szerokość przenośnika: min. 650 mm,
- należy zastosować taśmy z progami ze względu na pochylenie przenośnika i rodzaj transportowanego materiału. Przenośniki winny być wyposażone w odpowiednie systemy zbieraków gwarantujące zachowanie czystości taśmy zarówno od strony zewnętrznej jak i wewnętrznej,
- w zależności od rodzaju transportowanego materiału Wykonawca winien dobrać burty boczne o odpowiedniej wysokości zabezpieczającej odpady przed wysypywaniem się. Burty boczne winny posiadać uszczelnienie wykonane z PVC lub gumowe gwarantujące optymalne uszczelnienie taśmy przenośnika. Za zgodą Zamawiającego dopuszcza się zastosowanie przenośników nieckowych,
- konstrukcja nośna wykonana ze stali. Wszystkie elementy konstrukcyjne z blach i profili stalowych winny być co najmniej: piaskowane do stopnia czystości 2,5 (wg PN-ISO 8501-1:2007), malowane warstwą farby podkładowej 1x40 μm oraz warstwą farby nawierzchniowej 40 μm , malowanie farbami chemoutwardzalnymi,
- napęd przenośnika winien być realizowany poprzez motoreduktor,
- urządzenie zasilane energią elektryczną.

b) przenośnik II:

- funkcja: odbiór odpadów spod przesiewacza wibracyjnego - transport podziarna do kontenera (wysokość początkowa przenośnika około 100 mm*)
- długość przenośnika: 11.500 mm ($\pm 10\%$),
- szerokość przenośnika: min. 650 mm,
- należy zastosować taśmy z progami ze względu na pochylenie przenośnika i rodzaj transportowanego materiału. Przenośniki winny być wyposażone w odpowiednie

systemy zbieraków gwarantujące zachowanie czystości taśmy zarówno od strony zewnętrznej jak i wewnętrznej,

- w zależności od rodzaju transportowanego materiału Wykonawca winien dobrać burty boczne o odpowiedniej wysokości zabezpieczającej odpady przed wysypywaniem się. Burty boczne winny posiadać uszczelnienie wykonane z PVC lub gumowe gwarantujące optymalne uszczelnienie taśmy przenośnika. Za zgodą Zamawiającego dopuszcza się zastosowanie przenośników nieckowych,
- konstrukcja nośna wykonana ze stali. Wszystkie elementy konstrukcyjne z blach i profili stalowych winny być co najmniej: piaskowane do stopnia czystości 2,5 (wg PN-ISO 8501-1:2007), malowane warstwą farby podkładowej 1x40 µm oraz warstwą farby nawierzchniowej 40 µm, malowanie farbami chemoutwardzalnymi,
- napęd przenośnika winien być realizowany poprzez motoreduktor,
- urządzenie zasilane energią elektryczną.

* - przed dostawą przenośnika należy dokonać pomiaru w celu ostatecznego zweryfikowania wysokości. Długość przenośników będzie uzależniona od wysokości początkowej przenośnika. Kontenery na odpady będą w obu przypadkach tej samej wysokości.

CZĘŚĆ II

1. Ładowarka kołowa

- 1) Minimalne wymagania techniczne ładowarki oraz wyposażenie:
 - a) fabrycznie nowa,
 - b) Masa eksploatacyjna 19.000-19.900 kg,
 - c) Silnik wysokoprężny 5 cylindrowy turbodoładowany z chłodzeniem powietrza doładowującego o mocy użytecznej min. 202 kW spełniający min. normę EU Stage IIIB - najwyższej klasie ochrony środowiska,
 - d) Ciśnienie robocze max.250 bar,
 - e) Napęd na cztery koła,
 - f) Liczba biegów 5 do przodu 3 do tyłu,
 - g) Prędkość jazdy do przodu max. 37 km/h,
 - h) Promień skrętu min.40°,
 - i) Mosty wzmocnione, półosie półobciążone. Tylny most wahliwy - kąt skręcenia min 10°,
 - j) Kinematyka ramienia typu „Z”,
 - k) Elektronicznie sterowana przekładnią hydrostatyczną lub hydrokinetyczną z funkcją zmiany kierunku jazdy pod pełnym obciążeniem,
 - l) Filtr powietrza z 3 stopniową filtracją w oparciu o filtr wstępny z cyklonem,
 - m) Podgrzewane lusterka zewnętrzne,
 - n) Wskaźnik (ekonomizer),
 - o) Podwójna pompa hydrauliczna tłokowa o zmiennym wydatku z dodatkowym obiegiem do podłączenia osprzętu,
 - p) dwa akumulatory 12V/120 Ah,
 - q) Opony 23.5 R25 L3,
 - r) Zbiornik paliwa o pojemności min. 410 l,
 - s) Hamulce zasadnicze przy wszystkich kołach,
 - t) Hamulec postojowy uruchamiany mechanicznie, zwalniany hydraulicznie,
 - u) Kabina jednodrzwiowa zgodna z ISO 3471, wyposażona w konstrukcję ochronną ROPS,FOPS., klimatyzowana,
 - v) Wycieraczka szyby przedniej i tylnej,
 - w) Podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym,
 - x) Poziom hałasu na stanowisku operatora LpA maksymalnie 71dB(A),
 - y) Licznik motogodzin,
 - z) Kamera wsteczna,
 - aa) Komunikaty na panelu w języku polskim,
 - bb) Rozstaw osi max. 3500 mm,
 - cc) Prześwit min. 480 mm,
 - dd) Wysokość całkowita max. 3480 mm,
 - ee) Światło ostrzegawcze, gaśnica,
 - ff) Centralne automatyczne smarowanie,
 - gg) Sygnał dźwiękowy,
 - hh) Sygnał cofania,

- ii) Łyżka z zębami o pojemności min. 3,5 m³,
 - jj) Narzędzia do podstawowej obsługi ładowarki,
 - kk) Dwa komplety kluczy.
- 2) Niezbędne dokumenty:
- a) Instrukcja obsługi i konserwacji, dokumentacja techniczno-ruchowa maszyny w języku polskim,
 - b) Katalog części,
 - c) Książka lub karta gwarancyjna,
 - d) deklaracja zgodności z wytycznymi EU.
- 3) Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi:
- a) Wykonawca na dostarczony przedmiot umowy udzieli Zamawiającemu gwarancji jakości na okres nie krótszy niż 24 miesiące licząc od dnia następnego po dacie odbioru końcowego przedmiotu umowy lub nie mniej niż 4 000 motogodzin w zależności od tego co nastąpi szybciej.
 - b) Usługi gwarancyjne realizowane będą w miejscu użytkowania przedmiotu umowy lub w serwisie.
 - c) Strony postanawiają, że niezależnie od udzielonej gwarancji, Zamawiający będzie mógł dochodzić swoich praw na podstawie rękojmi za wady fizyczne przedmiotu umowy przez okres nie krótszy niż 12 miesięcy, licząc od dnia następnego po dacie odbioru końcowego przedmiotu umowy.
 - d) W okresie gwarancji wszelkie koszty związane z usunięciem wad, usterek lub awarii poniesie Wykonawca (wymiana części, robocizna, dojazd serwisantów, a w przypadku barku możliwości usunięcia wady, usterki lub awarii w siedzibie Zamawiającego - koszty transportu maszyny do miejsca naprawy).
 - e) Czas wykonania naprawy w okresie gwarancji nie będzie dłuższy niż 5 dni roboczych licząc od daty otrzymania przez Wykonawcę powiadomienia.
 - f) W szczególnych przypadkach (znaczny zakres naprawy, konieczność wymiany ważnych podzespołów maszyny, konieczność importu części zamiennych) czas naprawy nie może przekroczyć 18 dni kalendarzowych od dnia zgłoszenia.
 - g) W przypadku, gdy Wykonawca nie przystąpi do usunięcia awarii uniemożliwiającej eksploatację maszyny w ciągu 3 dni roboczych licząc od daty otrzymania przez Wykonawcę powiadomienia, Zamawiający będzie miał prawo powierzyć usunięcie awarii podmiotowi trzeciemu na koszt i ryzyko Wykonawcy (wykonanie zastępcze) - powstałą z tego tytułu należność Zamawiający pokryje w pierwszej kolejności z kwoty zabezpieczenia należytego wykonania Umowy.
 - h) W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnej naprawy lub wymiany elementów, podzespołów lub zespołów dostarczonych maszyn, które uległy uszkodzeniu z przyczyn wad konstrukcyjnych, produkcyjnych lub materiałowych.
 - i) W przypadku naprawy przekraczającej 5 dni roboczych, na żądanie Zamawiającego Wykonawca ma obowiązek dostarczenia na swój koszt ładowarki zastępczej.
 - j) W okresie gwarancji przeglądy okresowe (serwisowe) obejmujące pełny zakres obsługi przeglądów i napraw odbywać się będą na koszt Wykonawcy (dot. m.in. kosztów części,

- dojazdów serwisantów, robocizny serwisantów, materiałów eksploatacyjnych oraz ewentualnego transportu maszyny do miejsca serwisu).
- k) Jeżeli w ramach gwarancji Wykonawca dokona usunięcia wad istotnych, okres gwarancji będzie biegł na nowo (dla elementu, którego dotyczyła wada) od chwili usunięcia wady.
 - l) Uprawnienia z tytułu gwarancji nie przysługują w przypadku użytkowania przedmiotu umowy niezgodnie z dostarczoną instrukcją obsługi lub po dokonaniu samodzielnych napraw przez Użytkownika, bez pisemnej zgody Wykonawcy.
 - m) Pomimo wygaśnięcia gwarancji jakości lub rękojmi Wykonawca zobowiązany będzie do usunięcia wad, usterek lub awarii, które zostały zgłoszone przez Zamawiającego w okresie trwania gwarancji jakości lub rękojmi.
- 4) Wymagania dotyczące serwisu pogwarancyjnego:
- a) Wykonawca zapewni możliwość odpłatnego pełnego serwisu pogwarancyjnego przez okres 3 lat licząc od zakończenia okresu gwarancji.
 - b) Wykonawca zapewni w okresie pogwarancyjnym dostępność części zamiennych przez okres 3 lat licząc od daty zakończenia okresu gwarancji.

2. Sito mobilne

- 1) Mobilny przesiewacz bębnowy, używany z roku produkcji od 2000 r. lub nowy, do przesiewania frakcji ulegającej biodegradacji z zmieszanych odpadów komunalnych,
- 2) Liczba godzin pracy w przypadku przesiewacza używanego nie więcej niż 30 000 mth,
- 3) Urządzenie zabudowane na podwoziu naczepy 2 osiowej z oświetleniem drogowym z możliwością ciągnięcia przy pomocy ciągnika siodłowego,
- 4) Wydajność urządzenia: min. 60 m³/h,
- 5) Sterowanie elektryczno-mechaniczne,
- 6) Bęben:
 - a) długość: min. 4,5 m,
 - b) średnica bębna: min. 1,7 m,
 - c) wielkość oczka: 15 - 80 mm
 - d) grubość poszycia bębnów: min. 6mm
 - e) napęd na bęben przenoszony za pomocą przekładni zębatej bez cięgnowej bez konieczności zdejmowania łańcucha z bębna w trakcie jego wymiany;
 - f) czas wymiany bębna na inny max. 20 min;
 - g) urządzenie wyposażone w szczotkę czyszczącą bęben przesiewacza o średnicy 650 mm.
- 7) Płynna regulacja prędkości bębna i podajników,
- 8) Napęd: silnik spalinowy wysokoprężny,
- 9) Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową (boczny):
 - a) szerokość: min. 0,8 m,
 - b) długość: min. 5 m,
 - c) taśma gumowa wyposażona w zabieraki,
 - d) wysokość zrzutu: min. 2800 mm,
- 10) Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową (tylny):
 - a) szerokość: min. 0,8 m,

- b) długość: min. 5 m,
 - c) taśma gumowa z zabieraki,
 - d) wysokość zrzutu: min. 2800 mm,
- 11) Komora wprowadzająca:
- a) pojemność: min. 4,0 m³,
 - b) szerokość zasypywania: min. 3 500 mm
 - c) wysokość zasypywania: max. 2800 mm
 - d) przenośnik w zasobniku szerokość: min 1000 mm
 - e) wyposażona w uchwyt do mocowania separatora kamieni nad komorą wprowadzającą,
- 12) Wyposażenie dodatkowe:
- a) centralne listwy smarownicze,
 - b) szczotka czyszcząca bęben przesiewacza podnoszona i opuszczana hydraulicznie,
 - c) urządzenie wraz z przenośnikami odprowadzającymi materiał nadsitowy oraz podsitowy ma stanowić układ niezależny od zewnętrznych źródeł zasilania,
 - d) przenośniki odprowadzające frakcję nadsitową oraz podsitową, rozkładane oraz składane hydraulicznie,
- 13) Masa całkowita urządzenia 12-15 Mg,
- 14) Urządzenie wyposażone w system powodujący wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu.
- 15) Wymagane dokumenty i świadectwa (w j. polskim) do przekazania wraz z urządzeniem:
- a) świadectwo zgodności CE,
 - b) katalog części zamiennych,
 - c) karta gwarancyjna,
 - d) instrukcja obsługi urządzenia DTR a także inne dokumenty konieczne a wyżej nie wymienione.
- 16) Urządzenie używane winno być po kompleksowym przeglądzie technicznym wraz z wymianą wszelkich płynów, olei, części zużytych i wykonaniu napraw lakierniczych. Ogumienie zużyte max. W 50 %.

3. Rozdrabniarka do odpadów zielonych

- 1) Używany mobilny rębak z podwoziem jezdnym do rozdrabniania gałęzi, pni drzew i innej biomasy,
- 2) Rębak młotkowy, wysoko obrotowy z silnikiem spalinowym,
- 3) Rębak na przyczepie z osią centralną i podwoziem dwuosiowym,
- 4) Wyposażenie:
 - a) Taśmociąg z tyłu do przenoszenia rozdrobnionego materiału,
 - b) Ruchoma podłoga z rolką wsadową do podawania materiału,
 - c) Zdalne sterowanie pilotem,
 - d) Silnik o mocy min. 300 KM,
 - e) Silnik spełniający wymagania normy EURO II lub wyżej.
- 5) Ciężar maszyny: ok. 17-19 ton,

- 6) Urządzenie winno posiadać system automatycznie zapobiegający przeciążeniu układu napędowego,
- 7) Wydajność: min. 200m³/h,
- 8) Regulowana prędkość posuwy podłogi wsadowej: ok. 1-14 m/min,
- 9) Możliwość regulacji taśmociągu wysypującego rozdrobniony materiał,
- 10) Prędkość taśmociągu wysypującego ok. 2 - 2,5 m/s,
- 11) Średnica rotora: 850 - 1100 mm,
- 12) Liczba ostrzy: min. 28 szt.
- 13) Wymagane dokumenty i świadectwa (w j. polskim) do przekazania wraz z urządzeniem:
 - a) świadectwo zgodności CE,
 - b) katalog części zamiennych,
 - c) karta gwarancyjna,
 - d) instrukcja obsługi urządzenia DTR a także inne dokumenty konieczne a wyżej nie wymienione.

Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi:

Jeżeli Wykonawca zaoferuje dostawę używanego sita mobilnego i/lub rozdrabniarki do odpadów zielonych na dostarczony przedmiot umowy udzieli Zamawiającemu gwarancji jakości na okres nie krótszy niż 12 miesięcy licząc od dnia następnego po dacie odbioru końcowego przedmiotu umowy lub nie mniej niż 2 000 motogodzin w zależności od tego co nastąpi szybciej.